



## REPUBLIKA HRVATSKA

### DRŽAVNI ZAVOD ZA NORMIZACIJU I MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/99-07/21

URBROJ: 558-03/19-99-4

Zagreb, 31. svibnja 1999

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 26. stavka 1. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine" broj 11/94) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 93/96), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke CHRONOS RICHARDSON GmbH, Njemačka, radi odobranja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

#### TIPNO ODOBRENJE

1. Odobrava se tip mjerila:
  - vrsta mjerila: Automatska vaga
  - tvornička oznaka mjerila: E55, GE55, GE55 VB
  - proizvođač mjerila: CHRONOS RICHARDSON GmbH
  - mjesto i država proizvodnje mjerila: Njemačka
  - službena oznaka tipa mjerila: HR M-5-1014
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovom tipnom odobrenju su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

#### Obrazloženje

Tvrtka CHRONOS RICHARDSON GmbH, Njemačka podnijela je ovom Zavodu, 25. ožujka 1999 godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanju mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izvješćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila zadovoljavaju mjeriteljske zahtjeve propisane Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s automatskim djelovanjem ("Narodne novine" broj 51/93) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (3 str.)



Dostaviti:

1. CHRONOS RICHARDSON GmbH,  
D - 53758 Hennef, Njemačka
2. OMN - Zagreb, Osijek, Rijeka, Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

**PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA**

KLASA: UP/I-960-03-99-07/21

URBROJ: 558-03/9-99-4

**PROIZVOĐAČ: CHRONOS Richardson**

**MJERILO: Automatska vaga tip E 55, GE 55 i GE 55 – VE**

**Službena oznaka tipa:**  
**HR M-5-1014**

**1. Opći podaci**

**Podnositelj zahtjeva:** CHRONOS RICHARDSON GmbH  
D – 53758 Hennef  
SR Njemačka

**Proizvođač mjerila:** CHRONOS RICHARDSON GmbH  
D – 53758 Hennef  
SR Njemačka

**Vrsta mjerila:** Automatska vaga, razreda točnosti A

**Tip mjerila:** E 55, GE 55 i GE 55 – VE

**Službena oznaka tipa:** HR M-5-1014

**2. Opis mjerila**

**2.1 Mehanička izvedba**

Automatska vaga tipa E 55, GE 55 i GE 55 – VE može biti bruto ili neto vaga za vaganje brašnastih ili granuliranih materijala.

Vaga se sastoji iz postolja, kućišta u kojem je ovješena prijamnik tereta (putem polužnog sistema ili direktno na mjerni pretvornik sile) i sklopa za dostavu materijala.

Radom vage upravlja se putem elektroničkog pokazno-upravljačkog uređaja (EPU) tip SPEEDAC 7. Sila s prijarnika tereta prenosi se polužnim sistemom ili direktno na mjerni pretvornik sile s tenzometrijskim trakama. Izgled automatske vage tipa GE 55 - VE prikazan je na slici 1.

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/99-07/21

URBROJ: 558-03/9-99-4

Službena oznaka tipa:  
HR M-5-1014

3. Tehnički podaci

Razred točnosti	A
Tip	E 55, GE 55 i GE 55 – VE
Dodatne oznake tipa prema načinu dostave materijala	G za žitarice; A za stočno brašno; SS za cement i sl. gradiva; DSC za PVC granulat; B za sgranulat stočne hrane i V za ugljen i slična gradiva
Max	(10 do 100) kg
Min	Max/10 kg
$n \leq$	3000
$e =$	Max / 3000
Broj odvaga u minuti	2,5
Elektronički pokazno – upravljački uređaj (EPU)	SPEEDAC 7
Mjerni pretvornik sile proizvođač/tip	HBM/Z6H3 ili Z6H2; Z6C3 ili Z6C2 Philips/PR6228
Temperaturno područje rada	- 10 °C / +40 °C

4. Sučelja i dodatna oprema

Vage su opremljene sučeljima RS232 ili RS485 i tiskačem za statistiku.

5. Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1	Izgled vage GE 55 - VE i EPU SPEEDAC 7

6. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- 1) Naziv: Automatska vaga za vaganje...
- 2) Tvrtka ili znak proizvođača
- 3) Tip vage: E 55, GE 55 i GE 55 – VE
- 4) Razred točnosti: A
- 5) Službena oznaka tipa vage: HR M-5-1014
- 6) Serijski ili tvornički broj vage i godina
- 7) Mjerno područje : (10 - 50)kg
- 8) podjeljak:  $e = 20g$  ili  $50g$
- 9) Temperaturno područje rada °C: -10/40

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/99-07/21

URBROJ: 558-03/9-99-4

Službena oznaka tipa:  
HR M-5-1014

7. Način žigosanja i ovjeravanja vage

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati, te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

Ovjera ispravnosti vage obavlja se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice na prikaz elektroničnog pokazno-upravljačkog uređaja.

Natpisna pločica osigurava se zaštitnim žigom ili naljepnicom od skidanja.

Zaštita od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati, obavlja se postavljanjem zaštitnog žiga.

7. Opaska

7.1 Uz svaku vagu treba biti isporučena uputa o radu s vagom i njezinom održavanju.

7.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

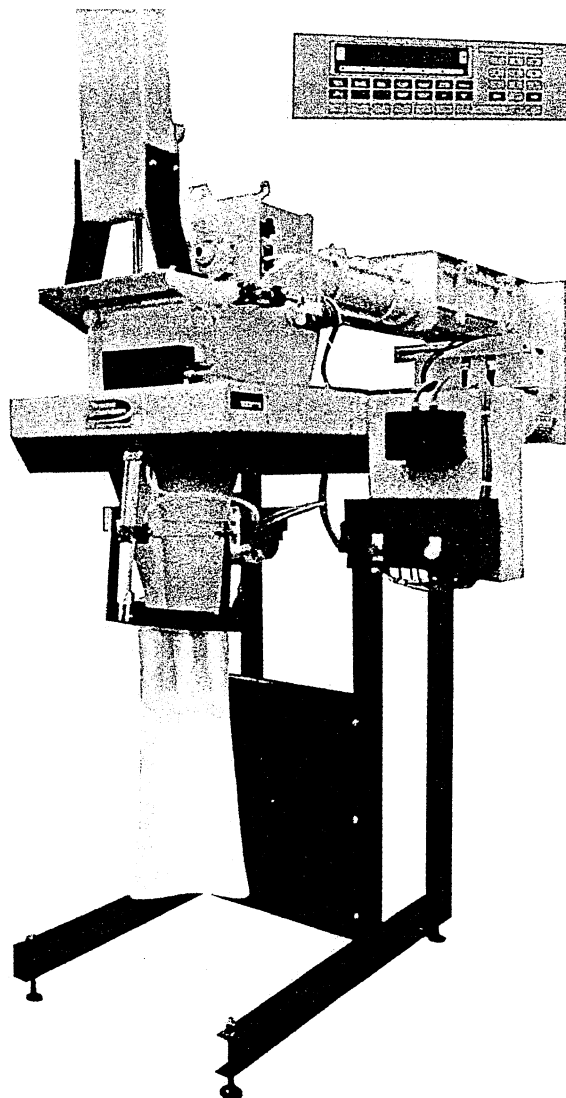
PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/99-07/21

URBROJ: 558-03/9-99-4

Službena oznaka tipa:  
HR M-5-1014

**Chronos  
Richardson**



Slika 1